



WIR MACHEN MEHR.



Die Anforderungen an Maschinen für Wartungs- und Instandhaltungsaufgaben in Bezug auf die Sicherheit werden immer höher. Hebebockanlagen dienen zum Heben und Senken von Schienenfahrzeugen und unterliegen hohen Sicherheitsstandards. Sie werden in Bahn-Betriebswerken eingebaut, um Wartungen und Reparaturen von Schienenfahrzeugen effizient durchführen zu können. Unsere Produktpalette soll um eine neue Lastklasse erweitert werden.

Bachelor-/Masterarbeit

Entwicklung einer Hebebockanlage für den Nahverkehr

DEINE AUFGABE

- Einarbeitung in die Arbeitsweise von Hebeanlagen
- Marktanalyse von Mitbewerbern und Bahnindustrie
- Untersuchung der gegebenen Randbedingungen (u.a. FKM-Richtlinie und Normen, insbesondere EN 1493, EN 1090 und EN 1993)
- Konzeptionierung der Hebeanlage
- Konstruktive Ausarbeitung der neuen Lastklasse
- Dokumentation der Ergebnisse

WAS BIETEN WIR:

- Flexible Arbeitszeiten
- Mobiles Arbeiten möglich
- Individuelle Einarbeitung und Onboarding
- Enge fachliche Betreuung
- Eigenverantwortliches Arbeiten in einem agilen Projektumfeld
- Monatliche Vergütung

DEIN PROFIL:

- Abschlussphase Bachelor-/Masterstudiengang Maschinenbau, Mechatronik oder vergleichbare Richtung
- Kommunikativ, arbeitest gern im Team und hast eine gute Auffassungsgabe
- Hast Spaß an Normenrecherche und beherrschst die Techniken des wissenschaftlichen Arbeitens
- Qualitätsbewusste, selbstständige, strukturierte und zielorientierte Arbeitsweise
- Erfahrungen im Umgang mit CAD-Tools und MS-Office

DEINE ANSPRECHPARTNER:

Fachliche Fragen: Martin Holländer, Leiter BT-Engineering-Mechanik

Rund um die Bewerbung: Stefanie Schönheit, Leiterin Personalwesen

WINDHOFF Bahn- und Anlagentechnik GmbH
Hovestraße 10 | 48431 Rheine
Tel: +49 5971 58-0 | E-Mail: karriere@windhoff.de

www.windhoff.de

Wir haben Dein Interesse geweckt?

Dann freuen wir uns über Deine vollständigen Bewerbungsunterlagen (Lebenslauf, Kopien der letzten Zeugnisse, etc.).

