

HERSTELLERQUALIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

Projektierung und Entwicklung

- _ Zertifiziertes Qualitäts-Managementssystem ISO 9001
- _ IRIS Zertifizierung nach ISO/ TS 22163

Fertigung und Systemintegration

- _ Zertifizierte Schweißkompetenz nach EN 15085-2
- _ Zertifizierte Klebekompetenz nach DIN 6701
- _ Zertifizierte Produktionskontrolle nach EN 1090
- _ Q1-Lieferant für den MPV® VentuS® Typ DB GAF

Umweltschutz am Hauptsitz in Rheine

- _ Umwelt-Managementssystem nach ISO 14001

Zulassung

- _ Prozesssicherheit im 4. Eisenbahnpaket inkl. nationaler Anforderungen
- _ Zulassung für Ihren Einsatz innerhalb Europas

DER ERSTE MPV® VentuS® BEFINDET SICH BEREITS IN DER REALISIERUNG!

-
- _ **12 Fahrzeuge für die norwegische Staatsbahn**
 - _ **Rahmenvertrag mit der DB Bahnbau Gruppe** über 10 Gleisarbeitsfahrzeuge mit zwei Abrufen von 8 Fahrzeugen
 - _ **Erfolgreiche Realisierung des modularen VentuS®- Baukastens:** Kranmodul, Kabinenmodul, u.v.m.
 - _ **Erfolgreiche Realisierung modularer Einbauten:** Insbesondere des modularen Antriebstrangs, der zukünftige Anforderungen unserer Kunden sowie entsprechend den nationalen Vorschriften erlaubt (z. B. batterieelektrisch, Brennstoffzelle o. ä.)

PRODUKTIONS- & GESELLSCHAFTSSITZ



RHEINE

- _ Stadt an der Ems
- _ Rund 80.000 Einwohner
- _ Nordrhein-Westfalen, Deutschland

KONTAKT

WINDHOFF BAHN- UND ANLAGENTECHNIK GMBH
Hovestraße 10 | 48431 Rheine

Martin Kühnhenrich, Leiter Vertrieb SFT
MKuehnhenrich@windhoff.de | M: +49 173 586 300 2

Lasse Schulte-Farwig, Vertrieb SFT
LSchulte-Farwig@windhoff.de | M: +49 151 105 851 25

www.windhoff.de

DAS MODULARE SYSTEM FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

MPV® VentuS®

Die nächste
Generation MPV®

**VOLL
BAHN**

Multi Purpose Vehicle (kurz **MPV®**):

MODULAR

Über 50 verschiedene Bühnen, Krane,
Kabinen, uvm.

VIELSEITIG

Bau | Instandhaltung | Intervention | Rettung

NACHHALTIG

ZERO EMISSION Lösungen von heute
und morgen

 **WINDHOFF**

QUALITÄT – MADE IN GERMANY

Konsequent modulares Fahrzeugkonzept

- _ Modulare Aufbauten
- _ Modulare Kabinen
- _ Modulare Einbauten (100 % unterflur)
- _ Modulare Rahmen

Höchste Flexibilität

- _ Fahrzeuglänge und Spurweite
- _ Fahrzeugkonzept
 - _ Angetrieben
 - _ Nicht angetrieben
 - _ Steilstrecke

Multifunktionszone im 5-Fuß-Raster

- _ Bühnen
- _ Krane
- _ Container
- _ Ladeflächen
- _ Kundenspezifische Aufbauten
(z. B. Werkstatt-Container, Personenmodule)

**WIR
MACHEN
MEHR.**

WINDHOFF MPV® VentuS®

Zulassung

- _ TSI + Europäische Normen
- _ Normen des Einsatzlandes (NNTRs)
- _ Länderübergreifende Zulassung möglich

Ausrüstung mit ETCS, GSMR

- _ Länderspezifische Zugsicherungssysteme



STANDARDISIERUNG & HOHE FLEXIBILITÄT

Modulares Laufwerkskonzept

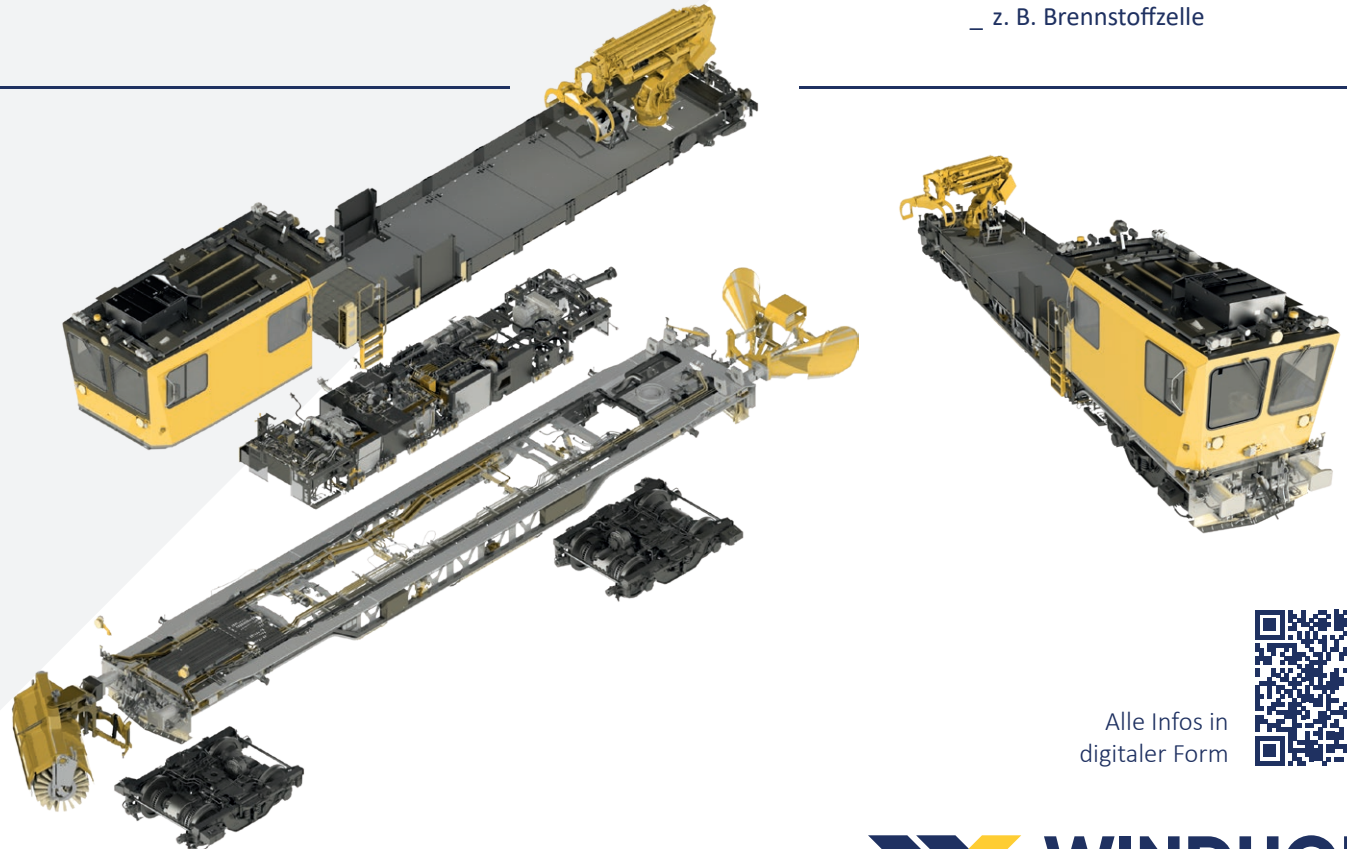
- _ 3 verschiedene Drehgestelltypen
- _ Trieb- und Laufdrehgestelle
- _ Mechanischer oder elektrischer Antrieb
- _ Magnetschienenbremse möglich

Modulares Kabinenkonzept

- _ 3 verschiedene Kabinenlängen (Basis)
- _ Modularer Aufbau des Interieurs
- _ Platz für bis zu 7 Personen (Basis)

Modulare Antriebskonzepte für Strecken- und Arbeitsfahrt

- _ z. B. Elektrisch - Oberleitung
- _ z. B. Batterie
- _ z. B. Dieselantrieb
- _ z. B. Wasserstoffmotor
- _ z. B. Brennstoffzelle



Alle Infos in
digitaler Form